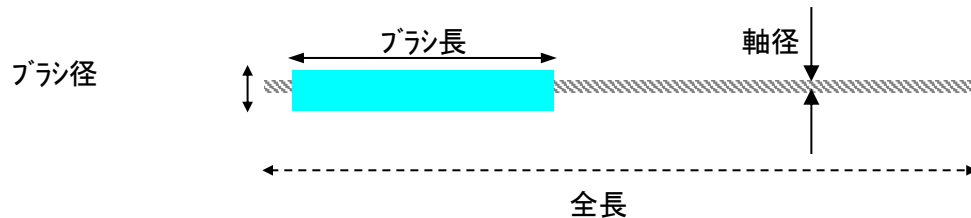


シリコンカーバイト研磨ブラシ EA819NB-9A~NB-32C



特長

- ・研玉部(研磨部)の軸が柄にネジ込まれているため中心はしっかりと固定され、また先端には、弾力性が生まれ、凹凸面にもピッタリフィットします。
- ・砥石を特殊コーティングした研玉1つ1つがワークにフィットし、玉状になっているためワークに優しく、かつ強力に作業を行います。
- ・最大回転数…1200rpm ・全長…200mm
- ・鋳鉄、炭素鋼、焼入鋼等の硬いパイプ内面のバリ取りやサビ取りに。
- ・水溶液の研削液、又はスピンドル油と必ず併用してください。

用途

- ・凹凸のある内面のバリ取り・サビ取り等。



SC(シリコンカーバイト)…硬い物用…鋳鉄・炭素鋼・焼入鋼等

	ブラシ径(mm)	ブラシ長(mm)	軸径(mm)	粒度
EA819NB-9A	9	50	3	#60(黒)
EA819NB-9B	9	50	3	#120(赤)
EA819NB-9C	9	50	3	#220(黒)
廃番 EA819NB-10A	10	50	3	#60(黒)
EA819NB-10B	10	50	3	#120(赤)
廃番 EA819NB-10C	10	50	3	#220(黒)
EA819NB-11A	11	50	3	#60(黒)
EA819NB-11B	11	50	3	#120(赤)
EA819NB-11C	11	50	3	#220(黒)
EA819NB-12A	12	60	4	#60(黒)
EA819NB-12B	12	60	4	#120(赤)
EA819NB-12C	12	60	4	#220(黒)
EA819NB-13A	13	60	4	#60(黒)
EA819NB-13B	13	60	4	#120(赤)
EA819NB-13C	13	60	4	#220(黒)
EA819NB-14A	14	60	4	#60(黒)
EA819NB-14B	14	60	4	#120(赤)
EA819NB-14C	14	60	4	#220(黒)
EA819NB-16A	16	60	4	#60(黒)
EA819NB-16B	16	60	4	#120(赤)
EA819NB-16C	16	60	4	#220(黒)
EA819NB-18A	18	60	4	#60(黒)
EA819NB-18B	18	60	4	#120(赤)
EA819NB-18C	18	60	4	#220(黒)
廃番 EA819NB-20A	20	60	4	#60(黒)
廃番 EA819NB-20B	20	60	4	#120(赤)
EA819NB-20C	20	60	4	#220(黒)
廃番 EA819NB-22A	22	60	4	#60(黒)
EA819NB-22B	22	60	4	#120(赤)
EA819NB-22C	22	60	4	#220(黒)
EA819NB-25A	25	70	5	#60(黒)
EA819NB-25B	25	70	5	#120(赤)
EA819NB-25C	25	70	5	#220(黒)
廃番 EA819NB-27A	27	70	5	#60(黒)
廃番 EA819NB-27B	27	70	5	#120(赤)
EA819NB-27C	27	70	5	#220(黒)
廃番 EA819NB-28A	28	70	5	#60(黒)
廃番 EA819NB-28B	28	70	5	#120(赤)
廃番 EA819NB-28C	28	70	5	#220(黒)
廃番 EA819NB-32A	32	70	6	#60(黒)
廃番 EA819NB-32B	32	70	6	#120(赤)
廃番 EA819NB-32C	32	70	6	#220(黒)