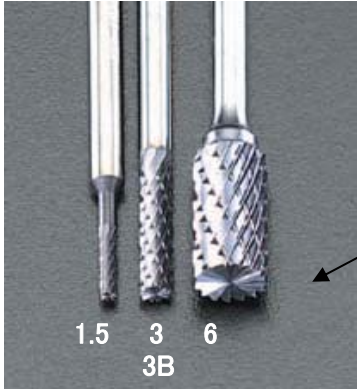
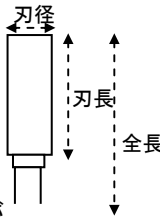


EA819PE-1.5~6
[TiAlNコート]超硬バー(3mm軸)



エンドカット付き

ヘッド先端にも刻みがあり加工が可能です。



dカット × TiAlNコーティング

多目的タイプ
鋭い研削力で作業もスムーズ
耐熱性にも優れます。

適合材質: 一般鋼、ニッケル、銅、銅合金、チタン、鋳鉄、ステンレス鋼、鍛鋼

- 材質…タングステンカーバイド
- TiAlNコーティング

品番	軸径	刃径	刃長	全長	重量
EA819PE-1.5	3mm	1.5mm	6mm	38mm	6g
EA819PE-3		3mm	13mm	38mm	7g
EA819PE-3B		3mm	13mm	63mm	9g
EA819PE-6		6mm	13mm	45mm	10g

TiAlNコーティング

チタン系コーティング膜のなかで最も耐酸化性に優れ高温の過酷な条件下で使用する工具、部品に効果が大きいコーティングです。

- ・アンチフリクション(摩擦低減)でチップの剥離に有効
- ・刃が長持ち
- ・熱を抑える

★5種類の刃形状であらゆる材質をカット!!



カット形状 / 特徴	一般鋼	鍛鋼	ステンレス	鋳鉄	チタン	ニッケル	銅/銅合金	アルミ	プラスチック	サーメット
sカット (S) 多目的タイプ。	○	○	○	○	○	○	○			○
dカット (d) 多目的タイプ。鋭い研削力で作業もスムーズ	○	○	○	○	○	○	○			
d-max カット (d-max) 歯の構造が強く、より力強いバリ取りに効果的	○		○	○	○	○	○			
kカット (K) すぐれた表面加工、なめらかな仕上げに効果的	○	○	○	○	○	○	○			○
alu カット (alu) アルミ合金やプラスチックのバリが簡単に除去								○	○	

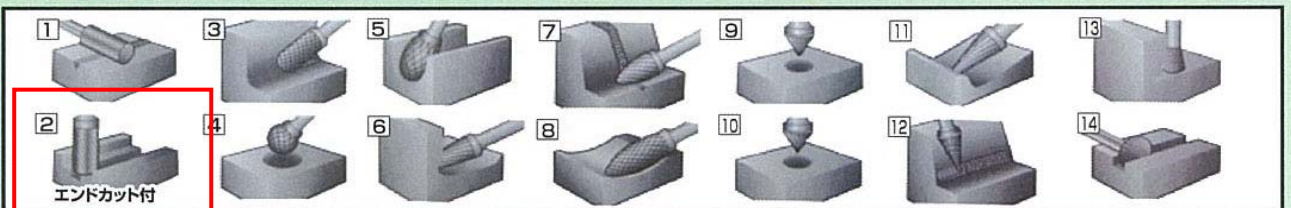
材質…タングステンカーバイド…硬くて、耐久性のある材質です。



○ → 最適
○ → 適している



★14種類の豊富なヘッド形状!!



※サーメット…陶製合金: 金属と陶製物質との強力耐熱合金

奨励回転数

(単位: rpm)

被削材	カッター直径φ (mm)				
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
スチール	60,000-90,000	45,000-60,000	30,000-40,000	22,500-30,000	18,000-24,000
鍛鋼	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
ステンレス	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
鋳鉄	45,000-90,000	22,500-60,000	15,000-40,000	11,000-30,000	9,000-24,000
チタニウム	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
ニッケル	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
銅/銅合金	45,000-90,000	22,500-60,000	15,000-40,000	11,000-30,000	9,000-24,000
アルミニウム	30,000-90,000	15,000-70,000	10,000-50,000	7,000-38,000	6,000-30,000
プラスチック	30,000-90,000	15,000-70,000	10,000-50,000	7,000-38,000	6,000-30,000
サーメット	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000