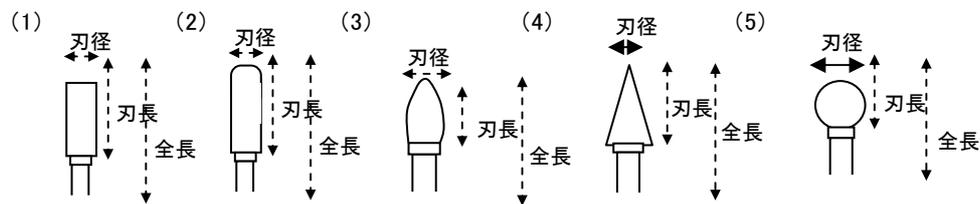
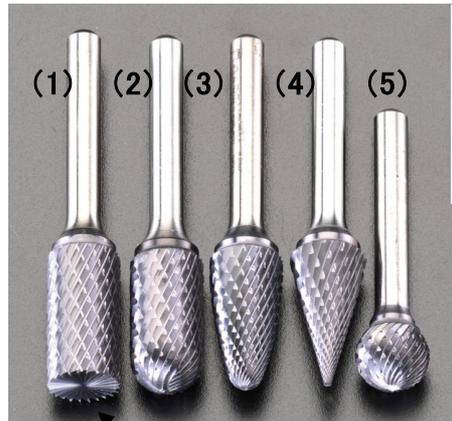
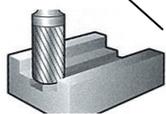


EA819V-100
5本組[TiAlNコート]超硬バー(6mm軸)



	セット内訳	刃径×刃長×全長	ヘッド形状
(1)	EA819VJ-12B	12×25×70mm	タイプ2
(2)	EA819VB-12B	12×25×70mm	タイプ3
(3)	EA819VE-12B	12×25×70mm	タイプ6
(4)	EA819VD-12B	12×22×70mm	タイプ12
(5)	EA819VH-12	12×10.8×55mm	タイプ4



エンドカット付き

ヘッド先端にも刻みが
あり加工が可能です。



dカット × TiAlNコーティング

多目的タイプ
鋭い研削力で作業もスムーズ。耐熱性にも優れます。

適合材質: 一般鋼、ニッケル、銅、銅合金、
チタン、鋳鉄、ステンレス鋼、鍛鋼

●材質…タングステンカーバイド ●TiAlNコーティング

★ **5** 種類の刃形状であらゆる材質をカット!!



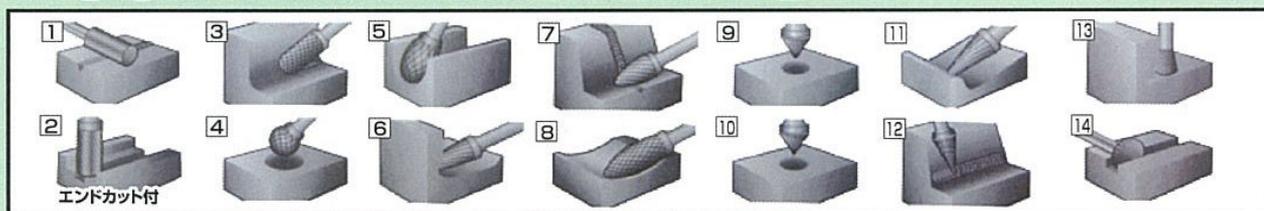
カット形状 / 特徴	一般鋼	鍛鋼	ステンレス	鋳鉄	チタン	ニッケル	銅/銅合金	アルミ	プラスチック	サーメット※
sカット (S) 多目的タイプ。	○	○	○	○	○	○	○			○
dカット (D) 多目的タイプ。鋭い研削 力で作業もスムーズ	○	○	○	○	○	○	○			
d-max カット (d-max) 歯の構造が強く、より 力強いバリ取りに効果的	○		○	○	○	○	○			
kカット (K) すぐれた表面加工、なめ らかな仕上げに効果的	○	○	○	○	○	○	○			○
alu カット (alu) アルミ合金やプラスチック のバリが簡単に除去								○	○	

材質…タングステンカーバイド…硬くて、耐久性のある材質です。

○ → 最適
○ → 適している



★ **14** 種類の豊富なヘッド形状!!



※サーメット…陶製合金: 金属と陶製物質との強力耐熱合金

奨励回転数

(単位: rpm)

被削材	カッター直径φ (mm)				
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
スチール	60,000-90,000	45,000-60,000	30,000-40,000	22,500-30,000	18,000-24,000
鍛鋼	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
ステンレス	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
鋳鉄	45,000-90,000	22,500-60,000	15,000-40,000	11,000-30,000	9,000-24,000
チタニウム	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
ニッケル	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
銅/銅合金	45,000-90,000	22,500-60,000	15,000-40,000	11,000-30,000	9,000-24,000
アルミニウム	30,000-90,000	15,000-70,000	10,000-50,000	7,000-38,000	6,000-30,000
プラスチック	30,000-90,000	15,000-70,000	10,000-50,000	7,000-38,000	6,000-30,000
サーメット	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000

TiAlNコーティング

チタン系コーティング膜のなかで最も耐酸化性に優れ
高温の過酷な条件下で使用する工具、部品に効果が
大きいコーティングです。

- ・アンチフリクション(摩擦低減)でチップの剥離に有効
- ・刃が長持ち
- ・熱を抑える