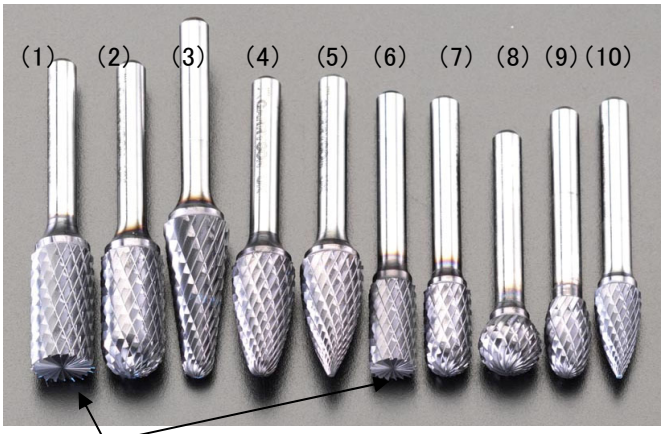
EA819V-13
10本組[TiAlNコート]重作業超硬バー(6mm軸)



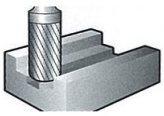
d-max
(d-max/コースカット) × TiAlNコーティング (重作業用)

高硬度(3300HV以上)で耐磨耗性に優れ、カッター寿命大幅UP。

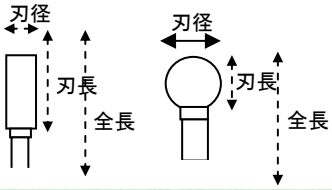
適合材質:一般鋼、鋳鉄、銅、銅合金、ステンレス鋼、チタン、ニッケル
●材質…タングステンカーバイド
●TiAlNコーティング

	セット内訳	刃径×刃長×全長	ヘッド形状
(1)	EA819VJ-212	12×25×70mm	タイプ2
(2)	EA819VB-212B	12×25×70mm	タイプ3
(3)	EA819VC-212	12×30×75mm	タイプ11
(4)	EA819VE-212	12×25×70mm	タイプ6
(5)	EA819VF-212	12×25×70mm	タイプ7
(6)	EA819VJ-210	10×19×65mm	タイプ2
(7)	EA819VB-210	10×19×65mm	タイプ3
(8)	EA819VH-212	12×10.8×55mm	タイプ4
(9)	EA819VG-210	10×16×60mm	タイプ5
(10)	EA819VF-210	10×19×65mm	タイプ7

エンドカット付き

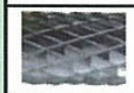


ヘッド先端にも刻みがあり加工が可能です。



★5 種類の刃形状であらゆる材質をカット!!

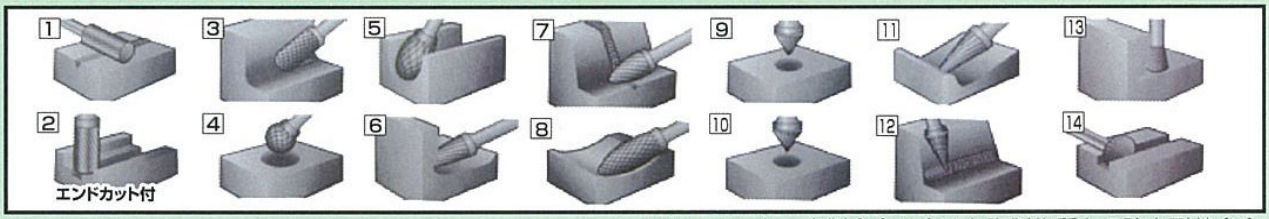
ATI Garryson Allegheny Technologies

カット形状 / 特徴	一般鋼	鍛鋼	ステンレス	鋳鉄	チタン	ニッケル	銅/銅合金	アルミ	プラスチック	サーメット※
sカット (s) 多目的タイプ。	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎			○
dカット (d) 多目的タイプ。鋭い研削力で作業もスムーズ	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎			
 **d-max カット** (d-max) 歯の構造が強く、より力強いバリ取りに効果的	◎		○	◎	○	○	◎			
kカット (k) すぐれた表面加工、なめらかな仕上げに効果的	○	◎	◎	○	○	○	○			◎
alu カット (alu) アルミ合金やプラスチックのバリが簡単に除去								◎	◎	

材質…タングステンカーバイド…硬くて、耐久性のある材質です。

◎ → 最適
○ → 適している

★14 種類の豊富なヘッド形状!!



※サーメット…陶製合金:金属と陶製物質との強力耐熱合金

奨励回転数

(単位:rpm)

被削材	カッター直径φ(mm)				
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
スチール	60,000-90,000	45,000-60,000	30,000-40,000	22,500-30,000	18,000-24,000
鍛鋼	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
ステンレス	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
鋳鉄	45,000-90,000	22,500-60,000	15,000-40,000	11,000-30,000	9,000-24,000
チタニウム	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
ニッケル	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
銅/銅合金	45,000-90,000	22,500-60,000	15,000-40,000	11,000-30,000	9,000-24,000
アルミニウム	30,000-90,000	15,000-70,000	10,000-50,000	7,000-38,000	6,000-30,000
プラスチック	30,000-90,000	15,000-70,000	10,000-50,000	7,000-38,000	6,000-30,000
サーメット	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000

TiAlNコーティング
チタン系コーティング膜のなかで最も耐酸化性に優れ高温の過酷な条件下で使用する工具、部品に効果が大きいコーティングです。
・アンチフリクション(摩擦低減)でチップの剥離に有効
・刃が長持ち　・熱を抑える