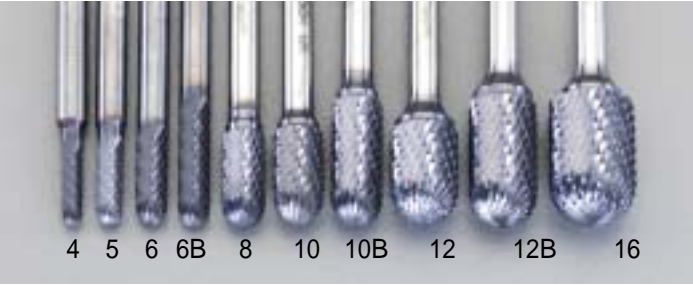


EA819VB-4 ~ -16
[TiAlNコート]超硬バー (6mm軸)



材質...タングステンカーバイド
TiAlNコーティング

TiAlNコーティング

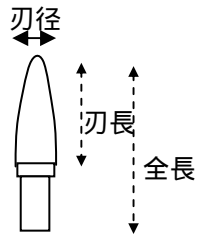
チタン系コーティング膜のなかで最も耐酸化性に優れ、高温の過酷な条件下で使用する工具、部品に効果が大きいコーティングです。

- ・アンチフリクション (摩擦低減) でチップの剥離に有効
- ・刃が長持ち
- ・熱を抑える

dカット × TiAlNコーティング

多目的タイプ
鋭い研削力で作業もスムーズ
耐熱性にも優れます。

適合材質: 一般鋼、ニッケル、銅、銅合金、チタン、鋳鉄、ステンレス鋼、鍛鋼



品番	軸径(mm)	刃径 × 刃長 × 全長(mm)
EA819VB-4	6	4 × 16 × 50
EA819VB-5		5 × 16 × 50
EA819VB-6		6 × 19 × 50
EA819VB-6B		6 × 25 × 50
EA819VB-8		8 × 19 × 65
EA819VB-10		10 × 19 × 65
EA819VB-10B		10 × 25 × 70
EA819VB-12		12 × 19 × 65
EA819VB-12B		12 × 25 × 70
EA819VB-16		16 × 25 × 70

★ **5** 種類の刃形状であらゆる材質をカット!!



カット形状 / 特徴	一般鋼	鍛鋼	ステンレス	鋳鉄	チタン	ニッケル	銅/銅合金	アルミ	プラスチック	サーメット
sカット (s) 多目的タイプ。	○	○	○	○	○	○	○			○
dカット (d) 多目的タイプ。鋭い研削力 で作業もスムーズ	○	○	○	○	○	○	○			
d-max カット (d-max) 歯の構造が強く、より 力強いV字取りに効果的	○		○	○	○	○	○			
kカット (k) すぐれた表面加工。なめ らかな仕上げに効果的	○	○	○			○	○			○
alu カット (alu) アルミ合金やプラスチック のバリが簡単に除去								○	○	

材質...タングステンカーバイド...硬くて、耐久性のある材質です。

○ → 最適
○ → 適している

★ **14** 種類の豊富なヘッド形状!!



※サーメット...陶製合金: 金属と陶製物質との強力耐熱合金

奨励回転数

(単位: rpm)

被削材	カッター直径 (mm)				
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
スチール	60,000-90,000	45,000-60,000	30,000-40,000	22,500-30,000	18,000-24,000
鍛鋼	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
ステンレス	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
鋳鉄	45,000-90,000	22,500-60,000	15,000-40,000	11,000-30,000	9,000-24,000
チタニウム	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
ニッケル	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
銅/銅合金	45,000-90,000	22,500-60,000	15,000-40,000	11,000-30,000	9,000-24,000
アルミニウム	30,000-90,000	15,000-70,000	10,000-50,000	7,000-38,000	6,000-30,000
プラスチック	30,000-90,000	15,000-70,000	10,000-50,000	7,000-38,000	6,000-30,000
サーメット	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000