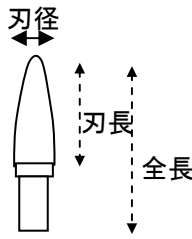
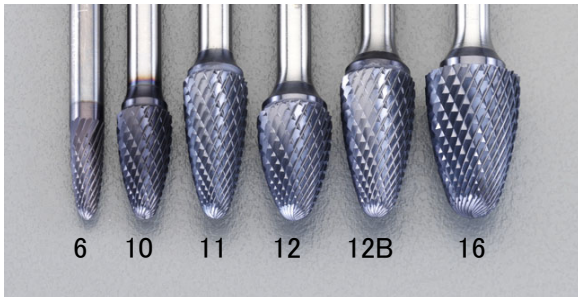


EA819VE-6~-16
[TiAlNコート]超硬バー(6mm軸)



dカット × TiAlNコーティング
多目的タイプ
鋭い研削力で作業もスムーズ
耐熱性にも優れます。

適合材質: 一般鋼、ニッケル、銅、銅合金、チタン、鋳鉄、ステンレス鋼、鍛鋼

- 材質…タングステンカーバイド
- TiAlNコーティング

品番	軸径(mm)	刃径×刃長×全長(mm)
EA819VE-6	6	6×16×50
EA819VE-10		10×19×65
EA819VE-11		11×25×70
EA819VE-12		12×19×65
EA819VE-12B		12×25×70
EA819VE-16		16×25×70

TiAlNコーティング
チタン系コーティング膜のなかで最も耐酸化性に優れ
高温の過酷な条件下で使用する工具、部品に効果が
大きいコーティングです。
・アンチフリクション(摩擦低減)でチップの剥離に有効
・刃が長持ち 熱を抑える

★5種類の刃形状であらゆる材質をカット!!



カット形状 / 特徴	一般鋼	鍛鋼	ステンレス	鋳鉄	チタン	ニッケル	銅/銅合金	アルミ	プラスチック	サーメット*
sカット (S) 多目的タイプ。	○	○	○	○	○	○	○			○
dカット (d) 多目的タイプ。鋭い研削 力で作業もスムーズ	○	○	○	○	○	○	○			
d-max カット (d-max) 歯の構造が強く、より 力強いバリ取りに効果的	○		○	○	○	○	○			
kカット (k) すぐれた表面加工、なめ らかな仕上げに効果的	○	○	○	○	○	○	○			○
alu カット (alu) アルミ合金やプラスチック のバリが簡単に除去								○	○	

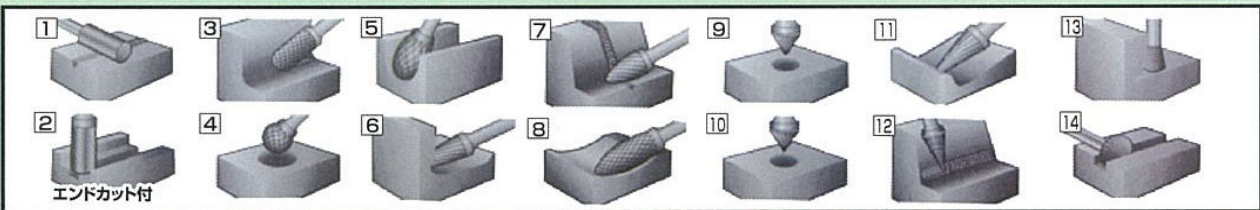
材質…タングステンカーバイド…硬くて、耐久性のある材質です。



○ → 最適
○ → 適している



★14種類の豊富なヘッド形状!!



※サーメット…陶製合金：金属と陶製物質との強力耐熱合金

奨励回転数

(単位: rpm)

被削材	カッター直径φ (mm)				
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
スチール	60,000-90,000	45,000-60,000	30,000-40,000	22,500-30,000	18,000-24,000
鍛鋼	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
ステンレス	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
鋳鉄	45,000-90,000	22,500-60,000	15,000-40,000	11,000-30,000	9,000-24,000
チタニウム	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
ニッケル	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
銅/銅合金	45,000-90,000	22,500-60,000	15,000-40,000	11,000-30,000	9,000-24,000
アルミニウム	30,000-90,000	15,000-70,000	10,000-50,000	7,000-38,000	6,000-30,000
プラスチック	30,000-90,000	15,000-70,000	10,000-50,000	7,000-38,000	6,000-30,000
サーメット	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000