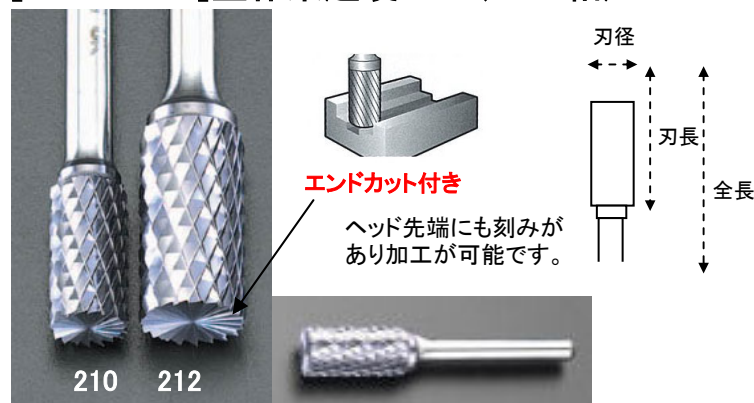


EA819VJ-210、-212 [TiAlNコート]重作業超硬バー(6mm軸)



品番	軸径(mm)	刃径 × 刃長 × 全長(mm)
EA819VJ-210	6	10 × 19 × 65
EA819VJ-212		12 × 25 × 70

d-max × TiAlNコーティング
(d-max/コースカット)

高硬度(3300HV以上)で耐磨耗性に優れ、
カッター寿命大幅UP。**重作業用**

適合材質: 一般鋼、鋳鉄、銅、銅合金、ステンレス鋼、
チタン、ニッケル

- 材質…タングステンカーバイド
- TiAlNコーティング

TiAlNコーティング

チタン系コーティング膜のなかで最も耐酸化性に優れ
高温の過酷な条件下で使用する工具、部品に効果が
大きいコーティングです。

- ・アンチフリクション(摩擦低減)でチップの剥離に有効
- ・刃が長持ち
- ・熱を抑える

★5種類の刃形状であらゆる材質をカット!!



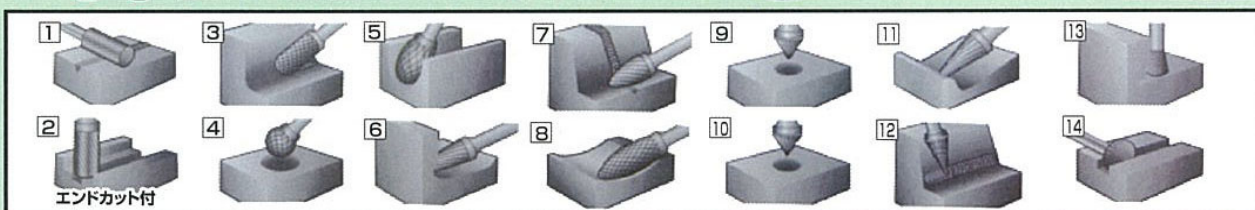
カット形状 / 特徴	一般鋼	鍛鋼	ステンレス	鋳鉄	チタン	ニッケル	銅/銅合金	アルミ	プラスチック	サーメット※
sカット (S) 多目的タイプ。	○	○	○	○	○	○	○			○
dカット (D) 多目的タイプ。鋭い研削 力で作業もスムーズ	○	○	○	○	○	○	○			
d-max カット (d-max) 歯の構造が強く、より 力強いバリ取りに効果的	○		○	○	○	○	○			
kカット (K) すぐれた表面加工、なめ らかな仕上げに効果的	○	○	○	○	○	○	○			○
alu カット (alu) アルミ合金やプラスチック のバリが簡単に除去								○	○	

材質…タングステンカーバイド…硬くて、耐久性のある材質です。

○ → 最適
○ → 適している



★14種類の豊富なヘッド形状!!



※サーメット…陶製合金: 金属と陶製物質との強力耐熱合金

奨励回転数

(単位: rpm)

被削材	カッター直径φ (mm)				
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
スチール	60,000-90,000	45,000-60,000	30,000-40,000	22,500-30,000	18,000-24,000
鍛鋼	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
ステンレス	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
鋳鉄	45,000-90,000	22,500-60,000	15,000-40,000	11,000-30,000	9,000-24,000
チタニウム	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
ニッケル	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
銅/銅合金	45,000-90,000	22,500-60,000	15,000-40,000	11,000-30,000	9,000-24,000
アルミニウム	30,000-90,000	15,000-70,000	10,000-50,000	7,000-38,000	6,000-30,000
プラスチック	30,000-90,000	15,000-70,000	10,000-50,000	7,000-38,000	6,000-30,000
サーメット	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000