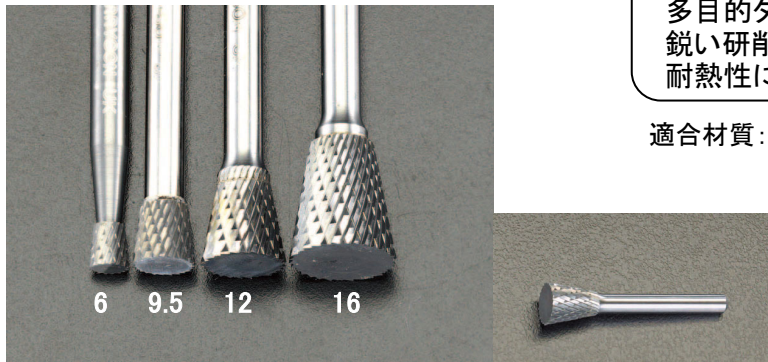


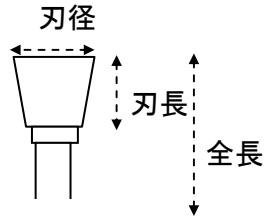
EA819VP-6~-16  
[TiAlNコート]超硬バー(6mm軸)



**dカット** × TiAlNコーティング  
多目的タイプ  
鋭い研削力で作業もスムーズ  
耐熱性にも優れます。

適合材質：一般鋼、ニッケル、銅、銅合金、チタン、  
鋳鉄、ステンレス鋼、鍛鋼

- 材質…タングステンカーバイド
- TiAlNコーティング



品番	軸径(mm)	刃径×刃長×全長(mm)
EA819VP-6	6	6×7×50
EA819VP-9.5		9.5×9.5×53
EA819VP-12		12×13×58
EA819VP-16		16×19×63

★ **5** 種類の刃形状であらゆる材質をカット!!



カット形状 / 特徴	一般鋼	鍛鋼	ステンレス	鋳鉄	チタン	ニッケル	銅/銅合金	アルミ	プラスチック	サーメット*
<b>sカット</b> (s) 多目的タイプ。	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎			○
<b>dカット</b> (d) 多目的タイプ。鋭い研削力 で作業もスムーズ	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎			
<b>d-max カット</b> (d-max) 歯の構造が強く、より 力強いバリ取りに効果的	◎		○	◎	○	○	◎			
<b>kカット</b> (k) すぐれた表面加工、なめ らかな仕上げに効果的	○	◎	◎	○	○	○	○			◎
<b>alu カット</b> (alu) アルミ合金やプラスチック のバリが簡単に除去								◎	◎	

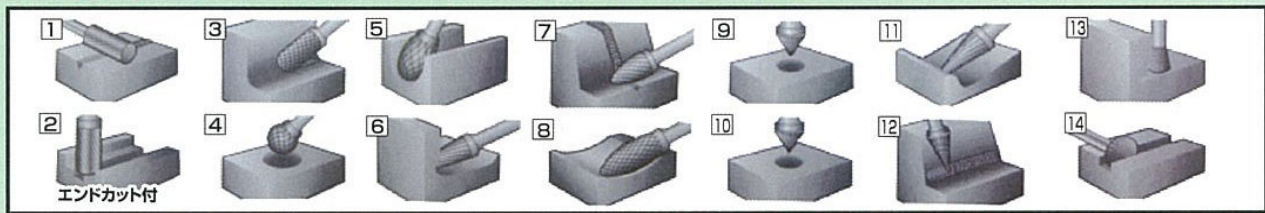
材質…タングステンカーバイド…硬くて、耐久性のある材質です。



◎ → 最適  
○ → 適している



★ **14** 種類の豊富なヘッド形状!!



※サーメット…陶製合金：金属と陶製物質との強力耐熱合金

奨励回転数

(単位: rpm)

被削材	カッター直径φ (mm)				
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
スチール	60,000-90,000	45,000-60,000	30,000-40,000	22,500-30,000	18,000-24,000
鍛鋼	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
ステンレス	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
鋳鉄	45,000-90,000	22,500-60,000	15,000-40,000	11,000-30,000	9,000-24,000
チタニウム	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
ニッケル	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
銅/銅合金	45,000-90,000	22,500-60,000	15,000-40,000	11,000-30,000	9,000-24,000
アルミニウム	30,000-90,000	15,000-70,000	10,000-50,000	7,000-38,000	6,000-30,000
プラスチック	30,000-90,000	15,000-70,000	10,000-50,000	7,000-38,000	6,000-30,000
サーメット	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000