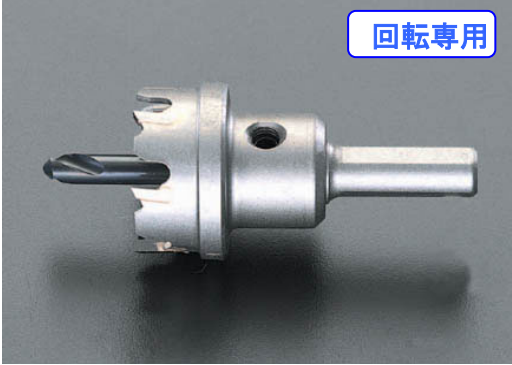


超硬付ホールソー
EA823M-14～-120

鋼板、ステンレス板から合成樹脂まで切削する切れ味！

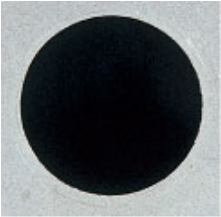


(特長)

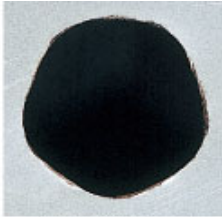
- ◇厚み4mm以下の被削材をラクラク穴あけ
(鋼板、ステンレス板、銅板、アルミ板など)
- ◇スピーディな穴あけが可能
- ◇ステンレスもスムーズな穴あけ
- ◇切削刃:超硬チップ付き
- ◇センタードリル:コバルトハイス、超硬チップ付き

■わずかな力で大口径の穴あけが可能

穴あけ面全体を切削する
ツイストドリルと違い、
円筒のボディでリング上に
線切削するので、わずかな
力で大口径の穴あけ作業が
でき、仕上がりも写真の様に
真円に近く美しくなります。



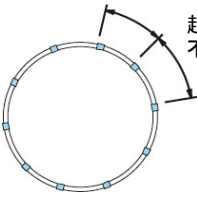
ホールソー278



従来の鉄鋼ドリル

EA品番	シャフト径	刃数	重量(g)
EA823M-14	6.5mm	3枚	63.1
EA823M-15			64.6
EA823M-16			64.9
EA823M-17		4枚	65.4
EA823M-18			67.2
EA823M-19			69.5
EA823M-20			71.3
EA823M-21			72.5
EA823M-22			76.4
EA823M-23	10mm	4枚	102.3
EA823M-24			105.2
EA823M-25			107.4
EA823M-26			109.8
EA823M-27			112
EA823M-28			114.6
EA823M-29		6枚	117.1
EA823M-30			119
EA823M-31			123.7
EA823M-32			124.5
EA823M-33			127.1
EA823M-34			132.5
EA823M-35		8枚	133.1
EA823M-36			134.9
EA823M-37			139.6
EA823M-38			143.2
EA823M-40			149
EA823M-41		10枚	152.7
EA823M-42			157.8
EA823M-43			158.4
EA823M-44			162.9
EA823M-45			166.6
EA823M-46			171
EA823M-48			177.4
EA823M-50			186.1
EA823M-51			189.6
EA823M-52			194.4
EA823M-53			199.7
EA823M-54			202.9

EA品番	シャフト径	刃数	重量(g)
EA823M-55	10mm	12枚	208.1
EA823M-57			217.6
EA823M-59			228.3
EA823M-60			237.3
EA823M-64	13mm	12枚	258.5
EA823M-65			262.4
EA823M-67			277
EA823M-68			280.4
EA823M-70		14枚	292.7
EA823M-73			310
EA823M-75			324.7
EA823M-76			327.8
EA823M-79		16枚	348.6
EA823M-80			353.5
EA823M-83			380.1
EA823M-85			387
EA823M-89		18枚	414.2
EA823M-90			420.6
EA823M-92			435.4
EA823M-95			459
EA823M-100	13mm	20枚	496.8
EA823M-102			512.9
EA823M-105			539.5
EA823M-110			582.9
EA823M-115	13mm	20枚	617.9
EA823M-120			670



■切削刃には超硬チップ採用

優れた切味と耐磨耗性を持つ超硬チップにより
驚くスピードの穴あけを実現。
しかも耐熱性が抜群なので乾式でラクラク使えます。
さらに、切削中に発生しがちな共振作用によるビビリ
を防ぐために、超硬チップを不均等に配列、確実に
被削材をとらえ、効率よく穴あけ作業が行えます。

■安全性を考えた切込み量設定方式

万一の切込み過ぎによる、かみ込み・振り回しを防ぐよう、
刃先形状を徹底追求。常に材料を選ばず、
安定した切込量で作業が行える安全設計です。

