

|             | 測定範囲  | ジョウ長さ | 重量   |
|-------------|-------|-------|------|
| EA725DC-10A | 100mm | 30mm  | 92g  |
| EA725DC-15A | 150mm | 40mm  | 150g |
| EA725DC-20A | 200mm | 50mm  | 188g |
| EA725DC-30A | 300mm | 60mm  | 287g |

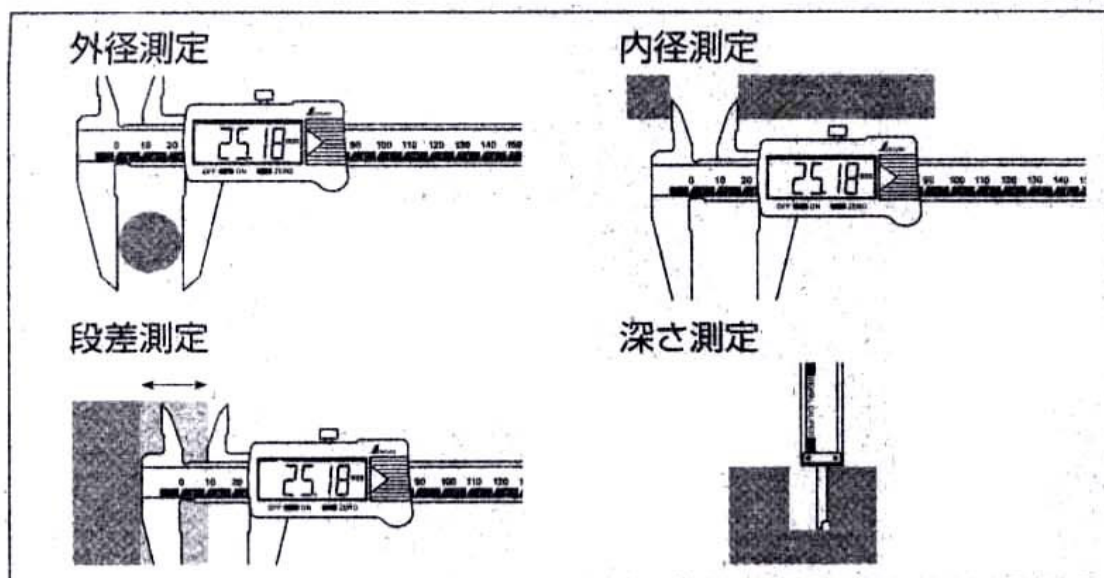
(デジタルノギス)



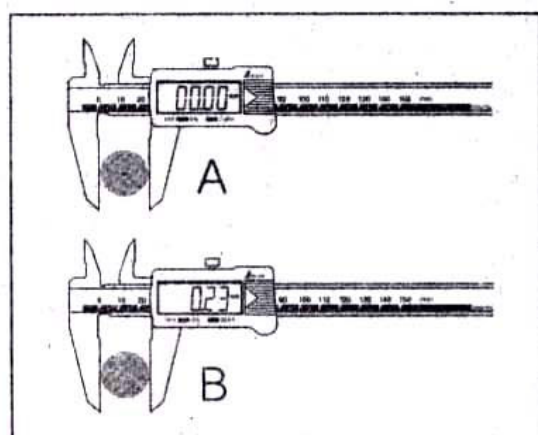
- 最小読取り値 0.01mm
- 器差  $\pm 0.03\text{mm}$  (300mmは $\pm 0.04\text{mm}$ )
- 繰返精度  $\pm 0.01\text{mm}$
- 電源 SR44 1個
- 材質 本体 SUS420J<sub>2</sub>  
スライダー ABS樹脂

- 読み取りやすい大文字
- 最大応答速度 1.5m/s
- ユニット部は防滴構造
- ホールドボタン機能付  
(モニター上の黄色ボタン)
- 使用温度 0~40℃

## ■使用例

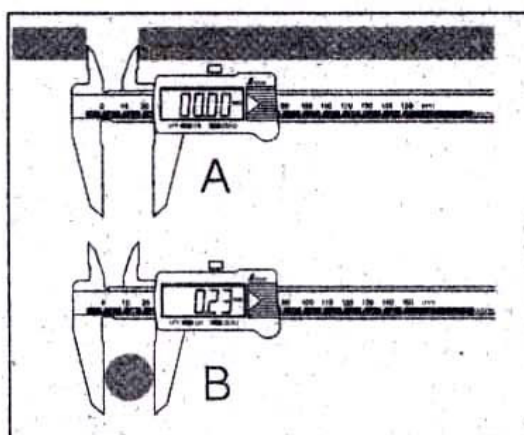


### 比較測定1



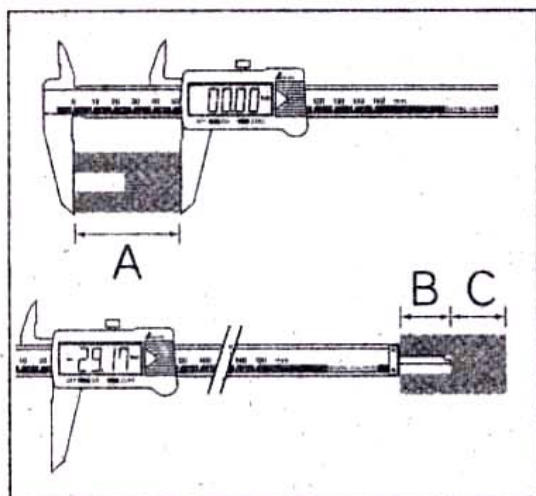
Aにノギスを合わせ、ZEROスイッチを押してゼロセットします。  
そのままBを測定する事により、AとBの寸法の差が測定できます。

### 比較測定2



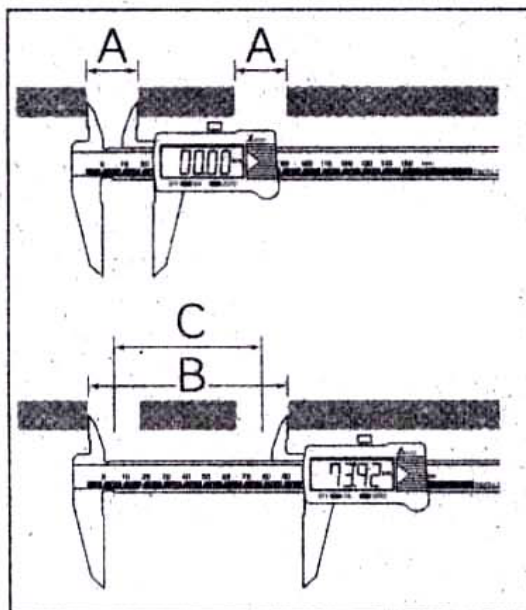
Aの内側にノギスを合わせ、ZEROスイッチを押してゼロセットします。  
そのままBを測定する事により、AとBの寸法の差が測定できます。

## 間接測定1



Aにノギスを合わせ、ZEROスイッチを押してゼロセットします。  
そのままBを測定すると、Cの寸法が測定できます。(マイナスは無視して下さい。)

## 間接測定2



同一径の2ヶの穴の中心と中心の間の距離がわかります

Aにノギスを合わせ、ZEROスイッチを押してゼロセットします。  
そのままBを測定すると、Cの寸法が測定できます。