

EA725EM-1～-12
(マイクロメーター)

- スピンドル径 $\phi 6.8\text{mm}$
- 計測幅 各サイズ 25mm間隔
- 副尺 1回転 0.5mm

- 副尺最小目盛 0.01mm
- ラチェットストップ機構

- ◆各部名称
1. アンビル
 2. 計測面
 3. スピンドル
 4. スリーブ
 5. シンブル
 6. フレーム
 7. ロックダイヤル



特長…サテンクローム仕上げ: つや消し、防さび
テーパ状のフレーム: 狭い所でも計測できます
ハイマイクロ仕上げ: アンビルとスピンドルの表面

強化ネジで安定した測定
スピンドル一本ですので正確さが長く保てます
簡単なスリーブ調節
丈夫です

シンブルを回転する時にスリーブの 0 の目盛りを超えないように注意すること。
0 を超えると以後の読み取りが不正確になります。

◆ 測定

測定面に測定物をはさみシンブルを廻してスピンドルを動かし、測定物を軽く押すまで廻してください。
(押す力をなるべく一定にしてください。)

◆ 目盛りの読み取り方

シンブル 1 回転のピッチは 0.5mm です。シンブルの 1 回転はスピンドル面とアンビル面の間を正確に前後します。スリーブの目盛りの読み取りは 1mm の目盛りがあり、目盛りの上に 5 目盛り毎にライン上に数字がついてあります。1mm の目盛りの読み取りラインの下に 0.5mm が目盛り付けてあります。

シンブル 2 回転はスピンドル 1.0mm です。シンブルには 50 の均等な目盛りをつけてあり、5 目盛り毎に数字がついています。シンブルを回転して 1 つ目の目盛りから次の目盛りまで 0.01mm です。2 つ目は 0.02mm です。

スリーブ上の読み取れる mm と 0.5mm に 0.01mm スリーブ上の読み取り目盛りと一致しているシンブルの目盛りを加えます。誤差を避けるため同じ姿勢で真正面から読み取って下さい。

