

EA725EX-2(メジャーリングツールセット)取扱説明書

(アメリカ)

このたびは当商品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。使用に際しましては取扱説明書をよくお読みいただきますようお願いいたします。

セット内容

・定規

・ダイヤル付ノギス

最大測定値・・・150mm

最小目盛・・・0.02mm

・マイクロメーター

最大測定値・・・25mm

最小目盛・・・0.01mm

マイクロメーター

各部名称

アンビル

計測面

スピンドル

ロックナット

スリーブ

シンブル

ラチェットストップ



警告

シンブルを回転する時にスリーブの0の目盛りを超えないように注意すること。
0を超えると以後の読み取りが不正確になります。

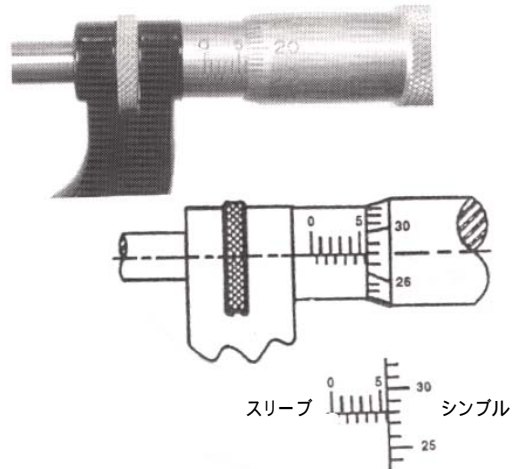
測定

計測面に測定物をはさみシンブルでスピンドルを動かし最終的にラチェットストップを廻し空回りするまでスピンドルを押し当てその位置の数値を読んでください。

目盛りの読み方

シンブル1回転のピッチは0.5mmです。シンブルの1回転はスピンドル面とアンビル面の間を正確に前後します。スリーブの目盛りの読み取りは1mmの目盛りがあり、0から25まで目盛りの上に5目盛り毎にライン上に数字がついてあります。1mmの目盛りの読み取りラインの下に0.5mmの目盛りが付いてあります。シンブル2回転はスピンドル1.0mmです。シンブルには50の均等な目盛りを付けてあり、5目盛り毎に数字が付いています。シンブルを回転して1つ目の目盛りから次の目盛りまで0.01mmです。2つ目は0.02mmです。

スリーブ上の読み取れるmmと0.5mmに0.01mm
スリーブ上の読み取り目盛りと一致しているシンブルの目盛りを加えます。誤差を避けるため同じ姿勢で真正面から読み取って下さい。



READING 5.78 MM

マイクロメーターの調整方法

1. スピンドルナットを長い間使用してスピンドルに遊びが生じた場合は、まず、シンプルを後にもっていき、調節ナットの穴にスパナを差し込んで遊びがなくなるまで締めて下さい。
2. アンビルとスピンドルの測定する面からホコリや砂を全て注意して取って下さい。それらを合わせてスリーブの小さい穴にスパナを差し込みます。スリーブのラインがシンプルの0のラインと一致するまで回します。

図 1



図 2

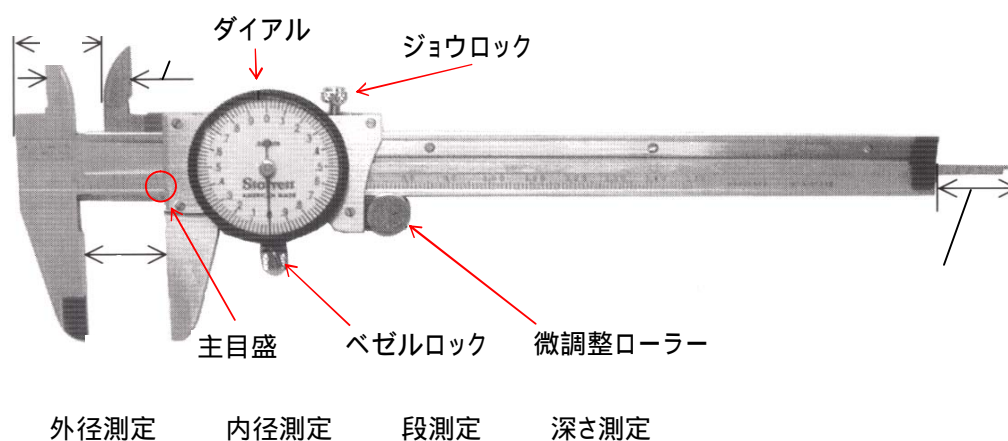


・ダイヤル付ノギス

仕様

- ・計測範囲・・・150mm
- ・最小目盛・・・0.02mm

各部名称・使用例



目盛の読み方

まず主目盛(1mm単位)を読み、ダイヤル(0.02mm単位)の目盛を足す。

株式会社 エスコ

本社 / 〒550-0012 大阪市西区立売堀3 - 8 - 14

TEL (06)6532-6226 FAX (06)6541-0929