

EA770D
EA770DA
 (バイメタル温度計)

	測定範囲	測定メモリ	精度	直径	感温軸
EA770D	0~500℃	10℃	読取値の	80mm	150mm
EA770DA	0~500℃	10℃	±1.5%	80mm	300mm

◆ 特徴

- ・原則としてCO₂のパーセンテージが最大で、動じに排ガスの温度が最小であることが望ましいのですが、もちろんこれは非常に困難で、燃料、ドラフト、大気の状態、機械の摩耗の状態にも影響を受けます。
- ・ボイラー、溶鉱炉の燃焼効率を最大にし、更に国内基準や法律に合うように難しい作業ですがCO₂濃度や燃焼温度を知ることで可能になります。
- ・感温軸の60mm以上を煙の流れの中に差込んでください。

