

# フルオロカーボンの回収処理が法律により関係者に義務付けされます。

平成13年4月、家電リサイクル法施行  
平成13年6月22日フルオロカーボン回収法公布  
平成14年4月1日 同法施行！！

今すぐ、フルオロカーボン回収装置のご準備を！

## EA100CA-400

新開発の4ポールモーターを使用しています。



その特徴は

- ① 低回転でも高排気量を安定供給できます。
- ② 起動電圧が少なく安定して回るから熱を持ちにくい。
- ③ ルームエアコンから大型機種まで幅広く対応します。

仕様	EA100CA-400(FC-3)
摘要冷媒	R410A / R404A / R407C R12 / R22 / R134a / R502
電源	100V, 50/60Hz
コンプレッサ	400W (1/2HP) オイルレス
回収方式、能力	気体回収 *1. RRC 120g/min、ARI 550g/min 液体回収 ARI 1,360g/min フッシュ&プル *2. ARI 4.5kg/min
満液検知方法	フロースイッチ (B/H)
サイズ	MC前 229 (W) 483 (D) × 343 (H) MC後 240 (W) 500 (D) × 335 (H)
重量	MC前:15.1kg、 MC後:17kg(回収容器含まず)
ノイズレベル	60dB
セルフクリアリング	ボールバルブにより簡単操作
付属品	1. インレットフィルター 1個 2. 容器接続ホース 1m x 1本

\*1. RRC(冷媒回収推進・技術センター)規格7002による

\*2. ARI(AIR-CONDITIONING & REFRIGERATION INSTITUTE)による

### まだある機能

#### 安心設計

I 耐久性に優れたベアリングにより他メーカーと比較しても偏荷重によるトラブルをなくしました。

II 新式バルブ採用で、液戻りによるバルブ破損のリスクを軽減致しました。

#### 簡単操作

I ボールバルブと特殊マニホールドの採用により操作を簡単に。

II 重量 ; 13.1 kgの軽量ユニット

#### ブロー成形による収納ケース

I 強度、軽量化を兼ね備えております。

II 騒音、振動を吸収する構造です。