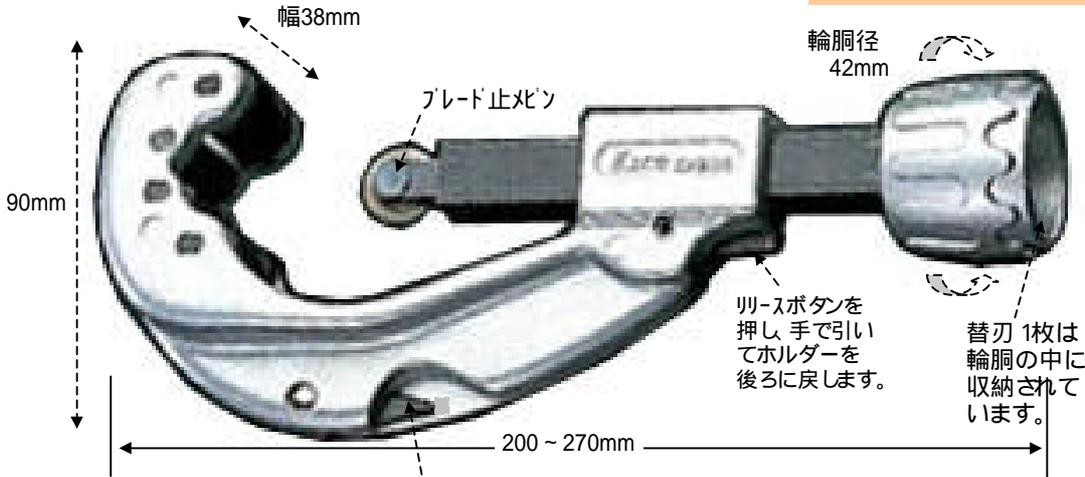


EA205 チューブカッター

銅管等の切断に最適な工具です。
 適応銅管外径 6mm ~ 67mm
 本体 アルミダイキャスト製
 重量 722g

輪胴を回転させると
 ブレードが前進後退します。

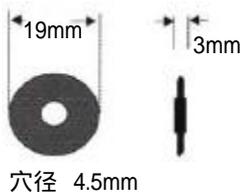


リリースボタンを
 押し、手で引い
 てホルダーを
 後ろに戻します。

替刃 1枚は
 輪胴の中に
 収納されて
 います。

銅管バリ取用のリーマーが収納されていますので
 必要なときは爪などで引き起こしてください。

プレート形状
 EA203-1 (銅管用)
 EA203-3 (ステンレス用)



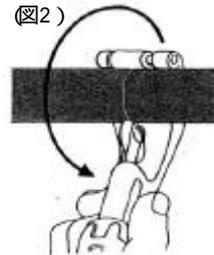
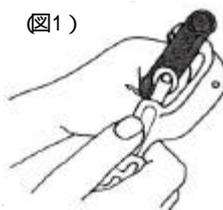
EA203-2 (塩ビ、被覆銅管用)



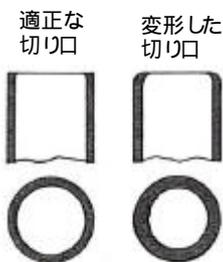
(使い方 基本例 なまし銅管の切断)

まず、銅管が変形していないかどうか調べてください。
 なまし銅管は柔らかいので変形していることがあります。
 そのままご使用になるときれいなフレアができない
 ばかりでなく、ガス漏れを起こす原因にもなります。
 また、切断・バリ取り等も正しく行われないといいません。

修正 コイルタイプのなまし管を伸ばす時は銅管が
 変形しない様にご注意ください。すでに変形している
 場合はその部分を切り落としてからご使用ください。(図1)



切断 銅管を切る時は最初に軽くカッターを1回転
 させて1本ラインを入れ、その上に慎重に少しずつ
 切り込むように切断してください。早く切ると銅管が
 変形しガス漏れの原因になります。(図2)
 また、ラセン状に切れない様に充分ご注意ください。



バリ取り 切断した銅管はフレア作業を行う前に
 必ずバリ取り作業をしてください。その際、切り粉が
 パイプの中に入らない様に注意してください。(図3)