

EA205RA チューブカッター

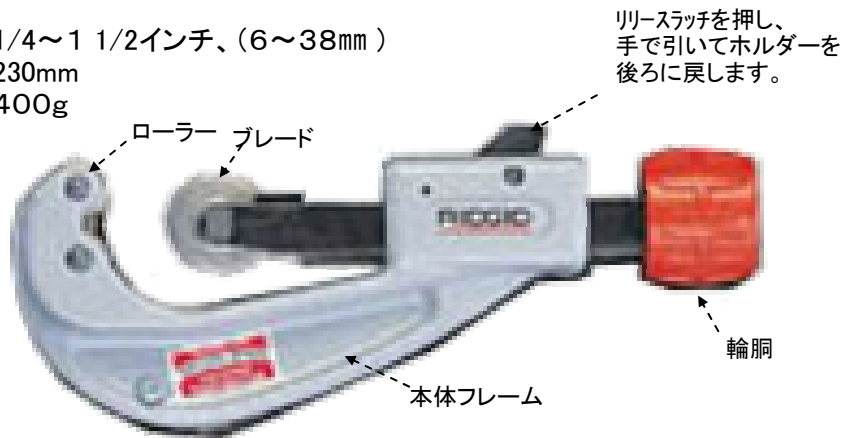
特 長:

- ・被覆銅管用クイック・アクション・カッター
- ・J形フレーム採用によりパイプをバランス良くセットできます。
- ・従来よりも大口径のパイプを保持できるため、切断能力が向上。
- ・ビーム構造の高強度アルミ合金製モノコック・ボディは理想の強度と軽量化を実現しました。
- ・ノブのワンプッシュで、素早いサイズ調整、切断後はリリース・ナット(ラッチ)をワンタッチで開放完了とワンプッシュ、ワンタッチのクイック・アクション機能装備。

能 力: 1/4~1 1/2インチ、(6~38mm)

全 長: 230mm

重 量: 400g

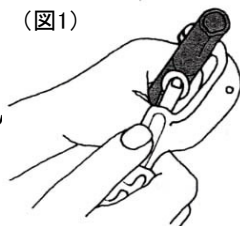


(使い方 基本例 なまし銅管の切断)

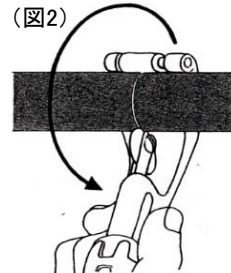
○ まず、銅管が変形していないかどうか調べてください。
なまし銅管は柔らかいので変形していることがあります。
そのままご使用になるときれいなフレアができません。
ばかりでなく、ガス漏れを起こす原因にもなります。
また、切断・バリ取り等も正しく行われないういけません

① 修正 コイルタイプのなまし管を伸ばす時は銅管が
変形しない様にご注意ください。すでに変形している
場合はその部分を切り落としてからご使用ください。(図1)

(図1)



(図2)



② 切断 銅管を切る時は最初に軽くカッターを1回転
させて1本ラインを入れ、その上に慎重に少しずつ
切り込むように切断してください。早く切ると銅管が
変形しガス漏れの原因になります。(図2)
また、ラセン状に切れない様に充分ご注意ください。

適正な
切り口



変形した
切り口



(図3)
バリ取り



③ バリ取り 切断した銅管はフレア作業を行う前に
必ずバリ取り作業をしてください。その際、切り粉が
パイプの中に入らない様に注意してください。(図3)