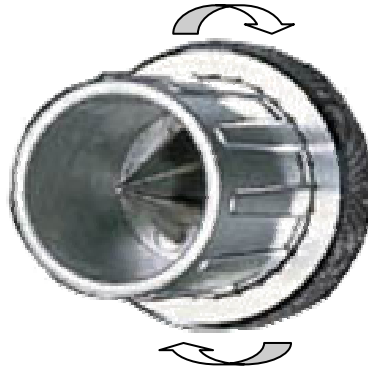
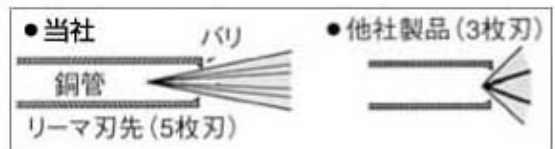


EA207MR
(銅管用リーマー)

適合銅管外径 1/8" ~ 1" (3 ~ 25mm)
 サイズ 39x62mm
 内径 34mm
 ブレード 刃物工具鋼製
 本体 アルミダイカスト製
 内径用
 刃先 5枚刃
 ラチェット式。
 楽できれいな
 作業ができます。



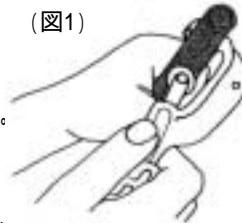
内径のバリ取り作業



(参考 使い方 基本例 なまし銅管の切断からバリ取りまで)

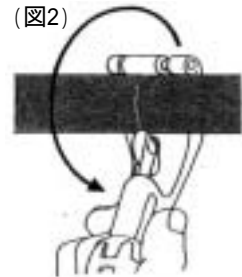
まず、銅管が変形していないかどうか調べてください。
 なまし銅管は柔らかいので変形していることがあります。
 そのままご使用になるときれいなフレアができない
 ばかりでなく、ガス漏れを起こす原因にもなります。
 また、切断・バリ取り等も正しく行われなといけません。

(図1)



修正 コイルタイプのなまし管を伸ばす時は銅管が
 変形しない様にご注意ください。すでに変形している
 場合はその部分を切り落としてからご使用ください。(図1)

(図2)



切断 銅管を切る時は最初に軽くカッターを1回転
 させて1本ラインを入れ、その上に慎重に少しずつ
 切り込むように切断してください。早く切ると銅管が
 変形しガス漏れの原因になります。(図2)
 また、ラセン状に切れない様に充分ご注意ください。

適正な
切り口



変形した
切り口



(図3)

バリ取り



バリ取り 切断した銅管はフレア作業を行う前に
 必ずバリ取り作業をしてください。その際、切り粉が
 パイプの中に入らない様に注意してください。(図3)

