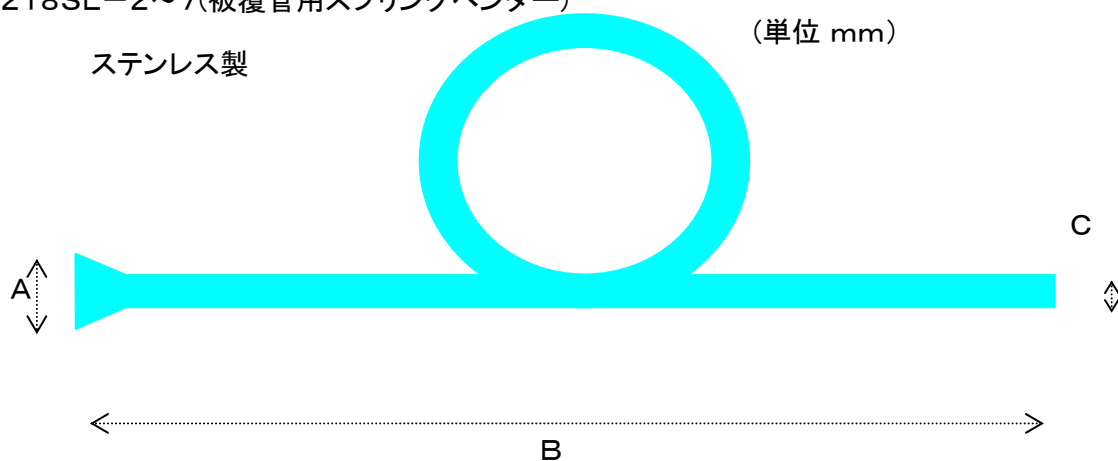


EA218SL-2~7(被覆管用スプリングベンダー)

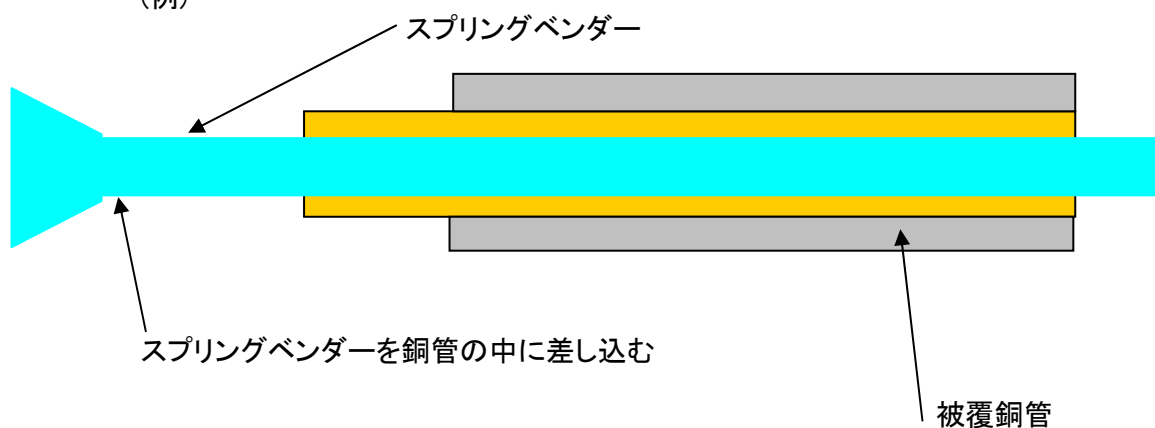
(単位 mm)

ステンレス製



	A	B	C
EA218SL-2	16.3	2600	4
EA218SL-3	21.5	2600	7.5
EA218SL-4	25.8	2600	9.5
EA218SL-5	29	2600	12.3
EA218SL-6	32	2600	15.3
EA218SL-7	35.5	2600	17.6

(例)



使用方法

銅管の中に差し込んで、手で銅管を曲げます。
銅管がつぶれずに小さいRで曲げ加工ができます。

注意

スプリングベンダーを銅管から抜く時は、右に回しながら抜くとスムーズに抜けます(左に回すとスプリングが折れる原因になります)