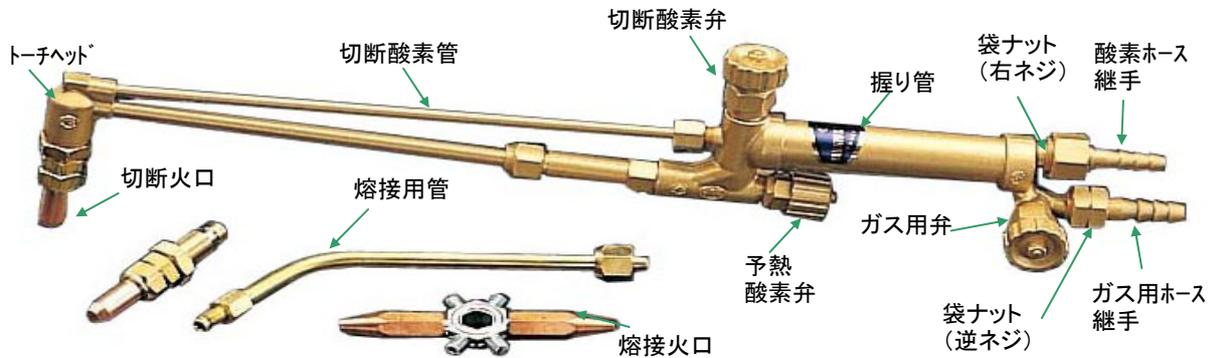


EA300-7B 中型溶接溶断器(アセチレンガス仕様)

- ・切断火口…#1、#2 各1ヶ付
- ・火口能力…#1:板厚5m/mまでの切断
#2:板厚15m/mまでの切断
- ・溶接火口…#200、#450 各1ヶ付

- サンソ・アセチレン用
- 全長…425mm
- 重量…850g
- 管の長さ…次ページ



- 切断用は高圧酸素を導く酸素管が儲けられています。火口の構造は同心型となっており、先端中央に酸素噴出用の小穴と、その周辺には環状に予熱用の穴があります。
- 溶接用は酸素とガスをそれぞれ独立して調整するニードルバルブ[®](弁)で酸素とガスの混合比をかえ、炎と温度の状態を調整します。
- 溶接用バーナーの出力はガスが燃烧した時の1時間あたりの消費量(ℓ)を表しており、その数値が火口に打刻されています。

重要 可燃性ガス及び酸素を使用し金属の溶接、切断または加熱作業を行う場合は労働安全衛生規則に基づき下記1～3のいずれかの資格が必要です。
資格を有しないものは当製品を使用してはいけません。

労働安全衛生規則 第41条(就業制限についての規則)

1. ガス溶接作業主任者免状を受けたもの
2. ガス溶接技能講習を終了したもの
3. その他労働大臣が定めるもの

(基本)

