

EA307B-3	外形リング
EA307B-4	外形リング
EA307B-5	外形リング
EA307B-6	外形リング
EA307B-8	外形リング

- 用 途
- ・ 銅、銅合金機器のろう付。
 - ・ 冷暖房機器、冷凍機器、自動車用ならびに船舶用熱交換器の銅パイプのろう付。
 - ・ モーター他各種電気機器の導体のろう付。

- 特 徴
- ・ 流動性が優れ、継手間際の狭い所への浸透が良好です。
 - ・ 銅のろう付にはフラックスは不要です。
 - ・ ろう付部の気密性、低温強度、電気伝導性は良好です。
 - ・ 銀ろうよりはるかに経済的で同等の効果が得られます。

- 作業の要点
- ・ 継手間際は0.02～0.08mmが最適です。
 - ・ 過熱でろうが沸騰しないよう注意してください。
 - ・ 硫黄、亜硫酸、硫化水素などを含む環境で使用する装置、部品のろう付には使用を避けてください。
 - ・ 鉄、鋼、ニッケル合金のろう付には不適當です。

化学成分	Cu(銅)残 / P(リン)7.0%
溶融温度	固相線 705 液相線 805
比 重	8.0
ろう付温度	735 ～ 840
規 格	JIS-Z-3264.....BCu p-2 AWS5.8-76..... BCuD-2

