

	線径	入数 (あくまで目安です)
EA308E - 1.6	1.6mm	約16本
EA308E - 2.0	2.0mm	約10本

(56%銀ロウ)

カドミウムフリー

(カドミウムが無くなる事でロウ付け温度が高くなります。)

銅と鉄、真鍮などの異質金属のロウ付けに

全長 500mm

150g入り

ロウ付け温度 650 ~ 760

化学成分 (%)	Ag	56
	Cu	22
	Zn	17
	In	-
	その他	Sn 5

比重 9.3

用途 鋼、ステンレス鋼、銅、銅合金のろう付。
冷暖房機器、計器、工具、電気通信機のろう付。
精密部品、薄板のろう付き。

特徴 溶融温度範囲が狭いため急熱、あるいは徐熱のいずれにも使用可能です。
炉中ろう付に適しています。

作業の要点

ろう付には還元炎を使用してください。

ろう付後の残留フラックスは完全に洗浄してください。

溶融温度 固相線 620
液相線 650