

EA318B-3. 2~-5

	サイズ	長さ	電流範囲	入数(目安)
EA318B-3.2	φ3.2	350mm	140~200A	約167本
EA318B-4	φ4.0	400mm	200~270A	約91本
EA318B-5	φ5.0	400mm	260~350A	約56本

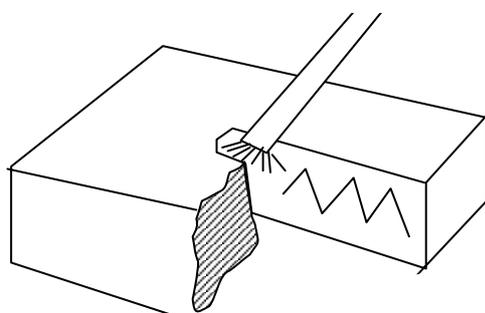
■ 切断棒

○ 鉄棒、ステンレス鋼等の切断用

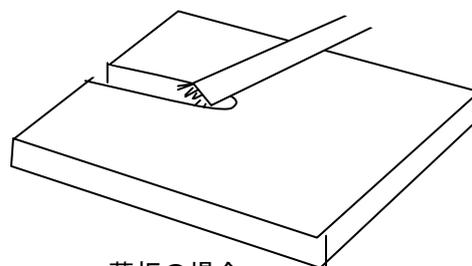
鋳鉄、ステンレス鋼などガス切断の困難な金属材料の切断用として設計されたものです。特殊な被覆剤を塗布してありますので、アークの安定性がよく、また被覆剤の耐熱性が大きくきわめて高い切断効率を発揮します。

○ 作業要領

切断棒を切断溝に突っ込み、切断溝の下部より順次上部に向けてアークを移動させるように運棒します。この際、下部が上部より常に選考するように切断すると熔融金属の溶け落ちが速く、特に厚板(12mm以上)の場合は能率的です。切断速度或は除去された金属量は、電流に比例しますが、過大電流を流した場合は切断棒が焼けて切断効率がかえって低下する事があります。



厚板の場合(12mm以上)



薄板の場合

■ 切断能力の一例

母材の種類	軟鋼板 板厚15mm	ステンレス版(SUS304) 板厚10mm
棒径X長さ(mm)	4.0X400	4.0X400
使用電流(A)	260	250
1本の切断棒で 切断できる長さ(mm)	103	126
1本の切断棒で 除去できる金属量(g)	122	116.5
切断幅(mm)	9~10	9~10
切断時間(秒)	58	45
切断速度(mm/分)	107	168
1kgの切断棒で 切断できる長さ(m)	1.9	2.2
1kgの切断棒で 除去できる金属量(kg)	2.2	2.1

■ 適正電流

棒径(mm)	3.2	4.0	5.0
棒長(mm)	350	400	400
電流範囲(A)	140-200	200-270	260-350