

適用
EA920WA - 1 軟鋼用
EA920WA - 2 軟鋼、ステンレス用
 (スパッター付着防止剤)

- スパッターの鋼材付着を強力に防止。しかも熔接後この被膜を剥がさずそのまま塗装が可能。
- 大気汚染の原因となるフロンガス、塩素系溶剤は使用しておりません。
- 熱硬化型特殊樹脂使用で低粘度、低臭タイプです。
- 非危険物ですので作業上安全です。
- 容量 4kg

○ 使用方法

1. 鋼板面に付着している油分、汚れなどを除去してください。
2. スプレー、刷毛などで液だれしない様に塗布してください。
3. 本品が乾燥してから (20℃で約10分) 熔接してください。

○ 使用上の注意

特殊塗料 (エポキシ系塗料、ウレタン系塗料等) を塗布する場合はあらかじめテストしてから使用してください。

特殊塗装 (電着塗装、静電塗装、粉体塗装等) をする場合には使用しないでください。

被膜を除去する場合にはショットブラスト、サンドブラスト、塗料剥離剤等で行ってください。

開先面に塗布しても熔接性は低下しませんができるだけ開先面への塗布は避けてください。

凍結厳禁

○ 一般性状

外観	乳白色	適正被膜	2μ
乾燥被膜	透明	塗布面積	60m ² /kg
乾燥時間	約10分		

○ 防錆性試験

屋外暴露	一週間	異状なし
屋内	一ヶ月	異状なし

○ 熔接後の塗膜の除去製試験

処理方法	塗膜除去の方法
水洗	×
酸洗	×
溶剤	×
アルカリ処理	×
ブラスト処理	○